УДК 629.76:531.3: 534.134

МОДЕЛИРОВАНИЕ ГАРМОНИЧЕСКИХ И СЛУЧАЙНЫХ ВИБРАЦИЙ ПАНЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ СКАНЕРА КОСМИЧЕСКОГО АППАРАТА НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ

Маслей¹ В.Н., Крищук² Н.Г., Цыбенко² А.С.

1 - ГКБ «Южное», г. Днепр, Украина 2 - КПИ им. Игоря Сикорского, г. Киев, Украина

Аннотация: Представлены результаты численного определения динамических характеристик и напряженно-деформированного состояния конструкции панельной платформы сканера для космического аппарата при квазистатических перегрузках, гармонических и случайных вибрациях на этапе выведения на орбиту. В качестве имитационной модели исследуемой системы выбрана типовая структура композитной панели с известной схемой расположения ячеек сот и армирующих слоев материала углепластиковой ленты для верхних и нижних пластин, труб, кронштейнов с известными механическими свойствами и схемой размещения оптических приборов с заданными массовыми характеристиками. Для решения задач динамики использован метод конечных элементов в математических постановках задач модального, гармонического и спектрального анализа. Определены собственные частоты и формы колебаний панельной платформы сканера. Для исследуемых режимов нагружений панельной платформы сканера определены амплитудно-частотные характеристики и параметры напряженно-деформированного состояния конструктивных элементов, отвечающих этапу выведения.

Ключевые слова: композиционные материалы, сотопанель, сканер, гармонические и случайные вибрации, численные расчеты, упругие и массовые характеристики, напряженно-деформированное состояние

Композитные конструкции с сотовым заполнителем находят применение в качестве силовых элементов панельных платформ, оболочечных отсеков, профилированных агрегатов космических апаратов и т. п. [1, 2]. Их основные достоинства, - высокая прочность и жесткость при относительно небольшой массе.

При разработке композитных конструкций панельных платформ для сканера космического аппарата (СКА) [3, 4] одной из важнейших задач является обеспечение их прочности [5-7]. Варианты компоновки и типового исполнения пластин панели из слоистых лент композиционного материала [3, 4] и ячеек сотового заполнителя из алюминиевых сплавов в случае вибрационных и термических нагружений, импульсных и акустических воздействий влияют на показатели прочности на каждом этапе жизненного цикла изделий данного типа. Это предопределяет необходимость оценки несущей способности композитных панельных платформ СКА, в том числе и для условий гармонических и случайных вибраций при выведении на орбиту [8-11].

Типовая платформа СКА, состоит из сотопанели с закладными трехмерными элементами крепежа и выступающими кронштейнами. На сотопанели размещаются навесные элементы технологического оборудования (сканер, оптические приборы, магнитометр) (рис.1а). Сотопанель представляет собой трехслойную составную конструкцию, состоящей из двух

композитных пластин с закладными деталями (трубы, кронштейны, фитинги и втулки), сотового заполнителя, расположенного между ними, окантовочных углепластиковых труб и соединительных деталей. Панель крепится к адаптеру с помощью трех опор.



Рис.1. Имитационная (а) и дискретная (б) модели панели СКА с технологическим оборудованием. Центры масс оптических приборов обозначены маркерами 1,2,3,4 (б)

Для изготовления конструкционного материала пластин используется углепластиковая лента с известными трансверсально-изотропными механическими харакетристиками (табл.1). Технология изготовления углепластиковой ленты отработана для изделий космического назначения [3, 4]. Из лент препрега поочередно выкладываются слои пакетов конструкционного материала с заданной схемой армирования до набора требуемой технологической толщины пластин с учетом припуска на ее механическую обработку.

Композитные пластины панели жестко соеденены клеем с сотовым заполнителем 5056-6-23 из алюминиевой фольги (модуль Юнга - 69ГПа, коэффициент Пуассона - 0,36, удельная плотность - 2700кг/м³) [2, 10]. Ядро ячейки составляет 6 мм, толщина стенки - 0.023 мм, для контактирующих граней - 0.046 мм. Для сплава ВТ-6 конструкционных элементов (фитинги, втулки) сотопанели принят модуль упругости - 115 ГПа, коэффициент Пуассона - 0,37, удельная плотность - 4450кг/м³ [10].

Таблица 1.

Механические характеристики композиционного материала, углепластиковой ленты на основе угольных волокон марки TC 36S-12K и эпоксидного связующего марки ЭДТ-10 ОСТ 92-0957 [4]

$E_x, \Gamma\Pi a$	$E_y, ГПа$	$E_z, \Gamma\Pi a$	G _{xy} , ГПа	G _{yz} , ГПа	G _{zx} ,ППа	μ_{xy}	μ_{yz}	μ_{zx}	$ ho$, кг / M^3
150,0	8,1	8,1	15,9	0,7	15,9	0,25	0,22	0,25	1500

Основным требованием к условиям механического деформирования конструктивных элементов панельной платформы СКА и приборов специального назначения при гармонических и случайных вибрациях на этапе вывода на орбиту, обусловленных работой двигателей и технических систем ракеты-носителя является обеспечение работы материалов в области упругих деформаций [4, 10].

С целью определения динамической нагруженности панельной платформы СКА разработана методика и проведены поэтапные численные расчеты амлитудно-частотных характеристик и напряженно-деформированного состояния их конструктивных элементов.

Для разработанной имитационной модели сотопанели СКА (пластины, трубы, кронштейны, фитинги и втулки, сотовый заполнитель) выбор способа ее геометрической идеализации предопределен полнотой числовых данных для ее конструкции и навесных элементов технологического оборудования (оптические приборы, сканер, магнитометр), исходных данных по видам нагружения, типам кинематических и жесткостных связей сопряженных тел, структуре армирования пластин из семи слоев углепластиковой ленты

композиционного материала, геометрии построения ячеек алюминиевых сот 5056-6-23, формы соединителей и втулок из сплава ВТ-6, физико-механических и прочностных свойств указанных материалов.

Для конструкции композитной панельной платформы СКА с технологическим оборудованием (рис. 1a) построена в системе инженерного анализа ANSYS APDL [12] конечно-элементная модель (рис.1б), состоящая из стержневых (BEAM188), многослойных пластинчатых (SHELL181), объемных (SOLSH190) КЭ. Контактные КЭ TARGE170 и CONTA173 использовали для сопряжения степеней свободы объемных и пластинчатых КЭ дискретных тел различной пространственной конфигурации (фитингов, втулок, пластин) путем создания контактных пар «узел – поверхность». Навесные элементы технологического оборудования СКА, аппроксимировали сосредоточенными массами, используя КЭ MASS21. Жесткими связями MPC184 соединяли массовые эквиваленты: - оптических приборов и магнитометра с кронштейнами; - сканера с композитной пластиной (рис. 1). Количество узлов сетки - 167328, количество элементов – 214212. Расчетная масса имитационной модели панельной платформы СКА с навесным оборудованием составляла 154.6 кг.

Режимы синусоидальной вибрации панельной платформы СКА определяли по данным расчёта нагрузок ГКБ «Южное» для динамических процессов деформирования твердых тел с преобразованием результатов к эквивалентным параметрам для продольных и поперечных амплитуд и интервала частот [5-100] Гц возбуждения до соответствующих гармоник [9]. Параметры случайных вибраций в интервале [20-2000] Гц частот возбуждения конструкции СКА при полете в составе ракеты-носителя представлены ГКБ «Южное» дискретными значениями спектральной плотности мощности для трех взаимноортогональных направлений, которые являлись статистическим представлением истории нагружения. Нагружение панели СКА для рассмотренных спектров вибрационного возбуждения задавали в трех опорах ее крепления панели (рис.1а) к адаптеру.

Уравнения динамического равновесия вибронагруженной панельной платформы СКА представили в полудискретной форме МКЭ [11, 12]:

$$\begin{bmatrix} M_{XX} \\ M_{YX} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} M_{XY} \\ \ddot{Y}(t) \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \ddot{X}(t) \\ \ddot{Y}(t) \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} C_{XX} \\ C_{YY} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} C_{YY} \\ \dot{Y}(t) \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \dot{X}(t) \\ \dot{Y}(t) \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} K_{XX} \\ K_{YY} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} K_{YY} \\ Y(t) \end{bmatrix} \begin{bmatrix} X(t) \\ Y(t) \end{bmatrix} = \begin{cases} 0 \\ 0 \end{cases}$$
(1)

где *t* - время; $\{X(t)\}, \{\dot{X}(t)\}, \{\ddot{X}(t)\}, \{\ddot{X}(t)\}$ - векторы амплитуд перемещений, скоростей и ускорений в незакрепленных узлах дискретной модели панели; $\{Y(t)\}, \{\dot{Y}(t)\}, \{\ddot{Y}(t)\}$ - векторы амплитуд перемещений, скоростей и ускорений опорных узлов панели с кинематическим возбуждением по соответствующим степеням свободы; [M], [C], [K] - матрицы соответственно масс, демпфирования и жесткости, представленные в блочном виде для векторов узловых неизвестных.

Для вычисления АЧХ и НДС панельной платформы СКА при гармонических и случайных вибрациях осуществляли численные решения системы уравнений (1) в математических постановках задач модального, гармонического и спектрального анализа [6, 12].

На первом этапе решения для интервала частот **5** Гц - **150** Гц определены в ANSYS APDL [12] динамические характеристики композитной сотопанели СКА с навесным технологическим оборудованием. Усановлено, что в частотный диапазон вынужденных гармонических вибраций (**5** Гц - **100** Гц) попадают три первые собственные частоты **56,7** Гц, **68,6** Гц, **88,3** Гц. Основные формы колебаний вызваны инерционной реакцией на композитную плиту массивных кронштейнов и размещенных на их сторонах оптических приборов.

На основе модального анализа панели СКА с использованием метода главных координат проведено вычисление АЧХ в частотном диапазоне **5Гц - 100Гц** для принятого 5% рассеяния энергии. Расчетным путем определены зависимости амплитуд компонент векторов перемещений, ускорений и коэффициентов динамичности от частоты гармонических

вибраций с последующей визуализацией в виде графиков для точек, отмеченных контрольными маркерами в имитационной модели.



Рис. 2. Амплитуды продольных (az) и поперечных (ax, ay) ускорений с указанием их экстремальных величин для оптических приборов, располо-женных на двух кронштейнах (рис.16) панели при гармонических вибрациях

Для резонансных частот гармонических вибраций панели СКА определены поля амплитуд эквивалентных напряжений по Мизесу, максимальные значения которых не превышают 87,7 МПа в отверстиях углепластиковых пластин и 95,5 МПа в фитингах и втулках на частоте 68,4 Гц.

Для моделирования случайных вибраций использован метод спектральной плотности мощности. Результаты численных экспериментов в ANSYS APDL типа нагружения модели для данного панельной платформы СКА представлены среднеквадратичными значениями (СКЗ) уровня 3σ перемещений лля И эквивалентных напряжений Мизеса ee

конструктивных элементов. Установлено, что максимумы СКЗ напряжений 236,1 МПа наблюдаются в кронштейнах из сплава ВТ-6 в области опор навесных элементов. СКЗ напряжений в сотовом заполнителе характеризуется максимумами до 102,3 МПа. В области отверстий для закладных деталей СКЗ напряжений в углепластиковых пластинах имеют выраженные локальные максимумы в области отверстий, которые не превышают 201,6 МПа.

Список литературы

- 1. Панин В.Ф. Конструкции с сотовым заполнителем / В.Ф. Панин. М.: Машиностроение, 1982. 152 с.
- 2. *Иванов А.А. Новое* поколение сотовых заполнителей для авиационно-космической техники / А.А. Иванов, С.М. Кашин, В.И. Семенов. М.: Энергоатомиздат, 2000. 436 с.
- 3. Дегтярев А.В. Применение композиционных материалов при создании перспективных образцов ракетной техники / А.В. Дегтярев, В.А. Коваленко, А.В. Потапов // Авиационно-космическая техника и технология. 2012. № 2(89). с. 34 38
- Маслей В.Н. Определение динамических характеристик многослойных углепластиковых пластин конструкции сканера высокого разрешения / В.Н. Маслей, Н.Г. Крищук // Mechanics and Advanced Technologies, 2017, №80, - с. 45-51
- Махутов Н.А. Конструкционная прочность, ресурс и техногенная безопасность. В двух частях. Новосибирск: Наука. 2005. Часть 1: Критерии прочности и ресурса – 494 с. Часть 2: Обоснование ресурса и безопасности – 610 с.
- 6. "*ECSS-E-ST-32-10C. Space* engineering Structural factors of safety for spaceflight hardware" (2009), available at : http://everyspec.com/ESA/ECSS-E-ST-32-10C_REV-1_47761/.
- 7. "*GOST R 56514-2015*. *Normy* prochnosti avtomaticheskikh kosmicheskikh apparatov" (2015), available at : http://allgosts.ru/49/140/gost_r_56514-2015.pdf
- 8. "*ECSS-E-HB-32-26A. Space* engineering Spacecraft mechanical loads analysis handbook" (2013), available at : http://www.vibrationdata.com/tutorials2/ECSS-E-HB-32-26A_19February2013.pdf
- "ECSS-E-ST-10-03C. Space engineering Testing" (2012), available at: <u>http://everyspec.com/ESA/download.php?spec=ECSS-E-10-02C.047796.pdf</u>
- 10. *Трощенко В.Т. Прочность* материалов и конструкций / В.Т. Трощенко, Р.И. Куриат, А.А. Лебедев и др. // Киев: Академпериодика, 2005, 1086 с.
- 11. Bathe K.J. Numerical methods in finite element analysis / K.J. Bathe, E.L.Wilson // Prentice Hall. 1976
- 12. ."ANSYS Structural Analysis Guide ANSYS Release 12.1." (2009) available at : www.ansys.com/